**Уважаемые коллеги!**

Приглашаем Вас принять участие в международной научно-практической конференции *«Цифровые технологии в сельском хозяйстве: текущее состояние и перспективы развития»*

Перед началом конференции планируется издание сборника научных трудов.

Сборнику научных трудов конференции присваиваются международный индекс ISВN, УДК, ББК. Экземпляры сборников в обязательном порядке доставляются в Российскую книжную палату и основные библиотеки России. Все статьи, принявшие участие в конференции будут проиндексированы в системе Российского индекса научного цитирования (РИНЦ).

**Секции конференции:**

* Альтернативные источники сырья*;*
* Перспективы развития цифровой экономики;
* Точное земледелие*;*
* Современное селекция*;*
* Персонализированное питание*;*
* Органическое земледелие*;*
* Перспективы развития цифровой экономики;
* Подготовка инновационно-ориентированных кадров для АПК России.

**Требования к оформлению материалов:**

Поля – все по 2 см.; Шрифт – Times New Roman, размер – 14, межстрочный интервал – полуторный; абзацный отступ 1,25 см.; ссылки на литературу в квадратных скобках; все рисунки и таблицы, должны быть пронумерованы и снабжены названиями или подрисуночными подписями. Текст статьи должен быть тщательно вычитан и отредактирован. Материалы публикуются в авторской редакции, авторы несут ответственность за научно-теоретический уровень публикуемого материала. **НАЗВАНИЕ СТАТЬИ** (по центру, жирным шрифтом, заглавными буквами); Ниже через один интервал строчными буквами – ***фамилия и инициалы автора(ов), ученая степень, ученое звание, место работы, страна*** (выравнивание по правому краю); После отступа в 1 интервал следует аннотация, далее через 1 интервал ключевые слова. Та же информация повторяется на английском языке, за которыми через 1 интервал – текст статьи, список литературы и сведения об авторах. Минимальный объем статьи 5 страниц.

**Материалы (статьи) принимаются до 14 сентября 2018 г. включительно.**

Документы, представленные позже указанного срока или с нарушением установленных требований, возвращаться и регистрироваться не будут.

**Статьи могут быть представлены в редакцию двумя способами:**

1. Лично, путем передачи материалов на соответствующую кафедру;
2. По электронной почте на адрес: [роstgay@yandex.ru](mailto:роstgay@yandex.ru).

**В редакцию одномоментно направляется полный пакет документов:**

1. Материалы статьи (см. образец в Приложении 1);
2. Заполненная заявка (см. Приложение 2);

**Оргкомитет оставляет за собой право отбора статей для публикации, исходя из критериев оригинальности, самостоятельности и соответствия тематике конференции. Оргкомитет оставляет за собой право не указывать причины отказа в публикации статьи.**

**Автор статьи несет полную ответственность за соблюдение авторских прав.**

[**Будем рады приветствовать Вас на конференции!**](file:///C:\Users\user\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary%20Internet%20Files\Content.IE5\M0RVJAAG\mailtRLINK)

**Приложение 1**

***Образец оформления статьи***

**ВЛИЯНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ИЗОТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ НА МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СТАЛИ**

***Иванов И.И., Петров П.П.***

***К. э. н, доцент кафедры экономики***

***Ставропольский ГАУ, Россия***

В работе исследована зависимость механических характеристик от температуры изотермической обработки с последующим волочением с разными степенями деформации. Показана возможность применения упрочняющей обработки с максимальным использованием упрочнения изотермической обработкой и последующим волочением проката перед высадкой высокопрочных болтовых изделий.

*Ключевые слова: горячекатаный прокат, изотермическая обработка, волочение, степень обжатия, механические свойства, структура.*

**INFLUENCE OF TEMPERATURE ISOTHERMAL TREATMENT ON MECHANICAL PROPERTIES OF HOT-ROLLED**

***Ivanov I.I., Petrov P.P.***

***Ph. D., associate Professor of Economics***

***Stavropol state agrarian University, Russia***

We have studied the dependence of mechanical properties on the temperature of the isothermal treatment followed by drawing with different degrees of deformation. The possibility of applying hardening treatment with the maximum use of isothermal hardening treatment followed by drawing and rolling before planting high-bolt products.

*Keywords: hot-rolled steel, isothermal processing, drawing, reduction ratio, mechanical properties, structure.*

В современном машиностроении и, в частности, автомобилестроении широкое применение нашли крепёжные изделия в виде болтов, шпилек, стремянок и т.п. [1]. Значительную их часть получают из…

**Список литературы**

1. Авдеева, И.А. Технология обработки сталей [Текст]: дис. ... канд. техн. наук / И.А. Авдеева.– Саратов, 2014.– 182 с.
2. Акофф, Р.С. История машиностроения [Электронный ресурс] / Р.С. Акофф, И.В. Смирнов, Ю.Г. Иванов.– Режим доступа: <http://spkurdyumov.narod.ru>.
3. Конституция Российской Федерации от 12.12.1993 г. (в ред. от 30.12.2008 г.) // Консультант плюс.
4. Кузнецов, С.В. Технологическая оснастка [Текст] / С.В. Кузнецов, Г.Р. Пугачев, Л.З. Зиновьев // Информ.– М., 2015.– 256 с.
5. Сидорина, Т.Ю. Зависимость свойств стали от температуры обработки [Текст] / Т.Ю. Сидорина, В.Г. Петров // Общественные науки и современность.– 2006.– № 4.– С. 54-57.